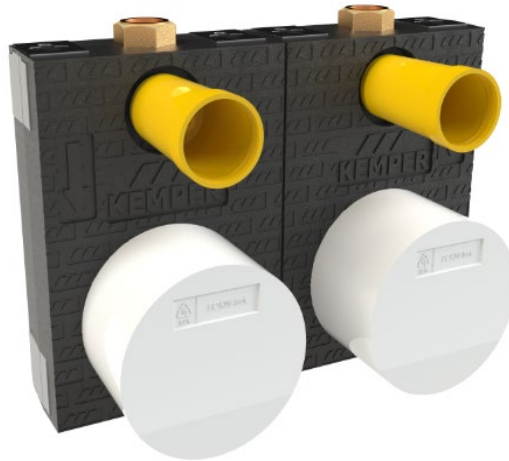


# Einbau- und Bedienungsanleitung

## Wasserzähler-Montageblock 'Rg 120 DUO'

### Figur 854



## Inhalt

<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Montage</b> .....	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Maße   Werkstoffe   Anschlussvarianten</b> .....	<b>3</b>
3.1	Maße Figur 854.....	3
3.2	Werkstoffe.....	3
3.3	Anschlussvarianten.....	3
3.4	Technische Daten.....	3

## 1 Anwendungsbereich

Der WZ-Montageblock, einteilig gegossen, dient zur optimalen Montage und Ausrichtung von Absperrventilen in Verbindung mit Messkapsel-Wasserzählern, speziell für die Vorwandinstallation. Die eingeschäumten WZ-Strecken bestehen ausschließlich aus hochwertigem und korrosionsbeständigem Rotguss nach DIN 50930-6. Der WZ-Montageblock ist gemäß DIN EN ISO 3822 (Schallschutz) in Armaturengruppe 1 eingestuft. Der WZ-Montageblock unterscheidet sich in den Messkapselanschlussgewinden Modell HWW mit G2B KOAX Gewinde (Figur 854 07) und in weitere Konturen, die mit herstellerspezifischem Gewinde im Bereich des Messkapselanschlussgewindes angeboten werden. Der Vorteil der Kontur Modell HWW liegt in der Flexibilität/Austauschbarkeit von Messkapseln mit G2B KOAX Anschluss verschiedenster Messkapselhersteller.

Die bekanntesten Messkapselhersteller verfügen über die G2B KOAX Kontur und/oder Adapter, die zusätzlich auf die herstellerspezifische Kontur montiert werden, um die HWW-Kontur G2B KOAX zu adaptieren.

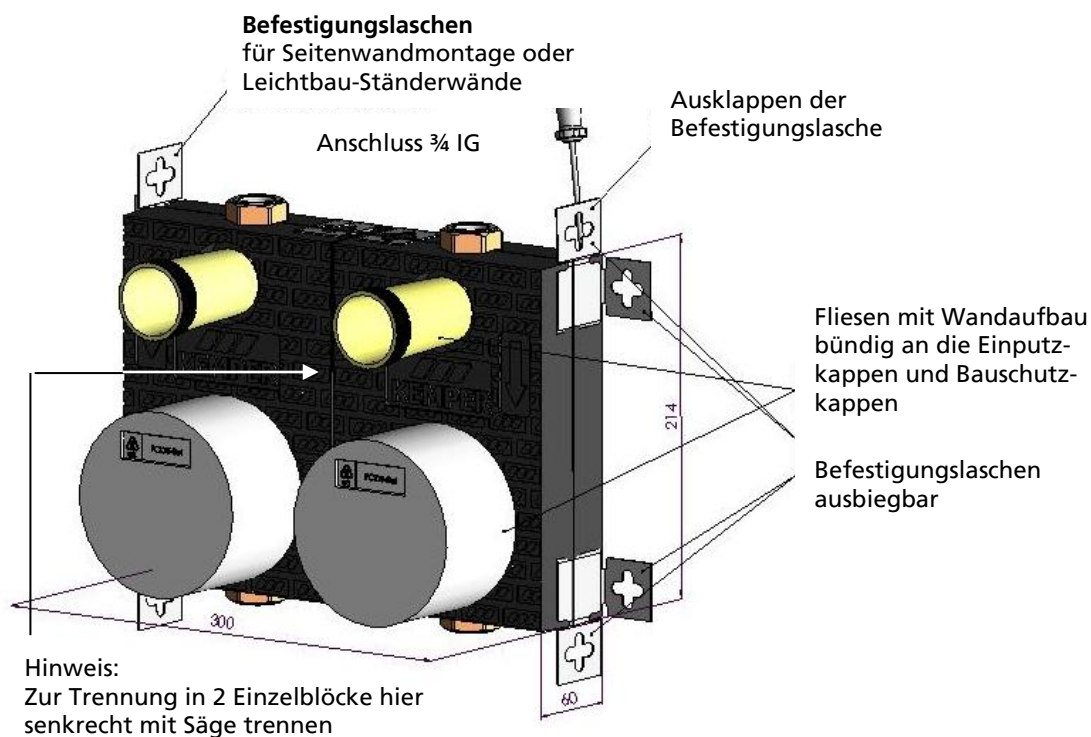
Hinweis: Werden zusätzliche Adapter (auf G2B KOAX) auf die Messkapsel mit herstellerspezifischen Anschlussgewinde aufgebracht, verändert sich die Aufbauhöhe der Messkapsel vor der Wand.

## 2 Montage

Im Auslieferungszustand wird der WZ-Montageblock 'Rg 120 DUO' als zusammenhängendes Bauteil geliefert. In diesem Zustand wird die Anwendung für die Kalt- und Warmwasserzählung realisiert, wenn beide Leitungen parallel liegen. Soll die Kalt- und Warmwasserzählung örtlich getrennt installiert werden, so kann der Montageblock durch Zersägen in zwei Einzelblöcke zerlegt werden. Hierzu ist die deutlich erkennbare Trennfuge im Schaumkörper vorgesehen.

Der anschlussbereite und auf Dichtheit geprüfte Montageblock wird durch die in das Dämmmaterial integrierten Befestigungslaschen am Mauerwerk oder Vorwandinstallationssystem positioniert. Die Fixierung des Montageblocks durch die Befestigungslaschen ist zwingend vorgegeben. Wird keine Fixierung ausgeführt, entfällt jeglicher Anspruch auf Gewährleistung. Durch die hohe Zug- und Druckfestigkeit des PU-Schaums wird weitestgehend sichergestellt, dass sich die eingeschäumte WZ-Strecke beim Anschließen nicht verdreht. Die zuführenden und abgehenden Rohrleitungen sind spannungsfrei an den Montageblock anzuschließen. Die Fixpunkte am Rohrsystem (Rohrschellen) sind entsprechend dem Stand der Technik in der Form zu setzen, dass auf das Bauteil "WZ-Montageblock" keine Zugspannungen einwirken können. Ein Ausrichten des gesamten Rohrsystems am Montageblock ist unzulässig.

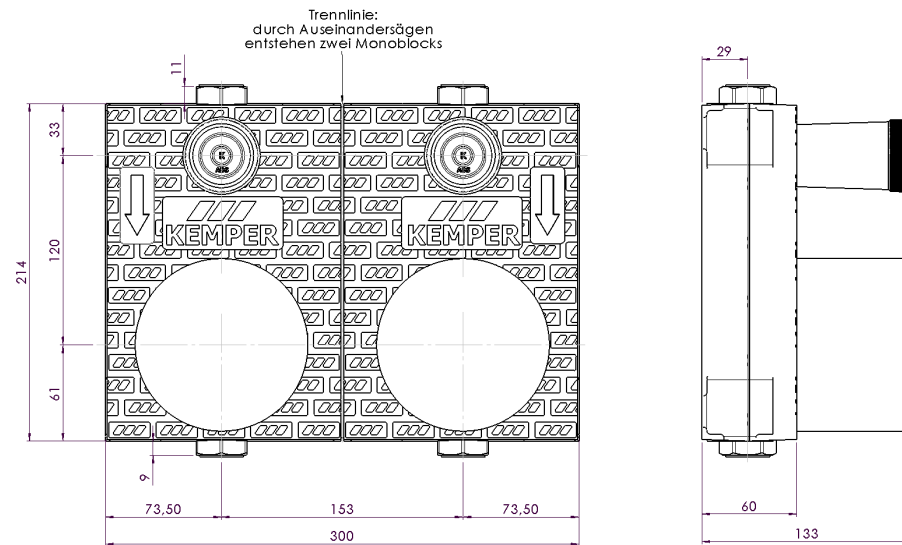
Alle eingesetzten Werkstoffe des KEMPER WZ-Montageblockes entsprechen der DIN 50930-6. Die nichtmetallischen Werkstoffe entsprechen den KTW- und W 270-Anforderungen. Die zu befliesende WZ-Blockfläche ist vor Anbringen des geeigneten Fliesenklebers grundsätzlich mit Waschbenzin oder Alkohol (mind. 60%) zu reinigen! Niemals Verdünnung verwenden!



### 3 Maße | Werkstoffe | Anschlussvarianten | Technische Daten

#### 3.1 Maße Figur 854

<b>Höhe [mm]</b>	214
<b>Breite [mm]</b>	300
<b>Tiefe [mm]</b>	60



#### 3.2 Werkstoffe

##### Werkstoffe

<b>Dämmung</b>	PU-Schaum B2
<b>WZ-Strecke</b>	Rotguss nach DIN 50930-6
<b>Überströmkappen</b>	Kunststoff

#### 3.3 Anschlussvarianten

##### Anschlussvarianten

<b>Figur</b>	Anschluss
<b>854</b>	IG 3/4

#### 3.4 Technische Daten

##### Technische Daten

Stichmaß	120 mm
Druckstufe	PN 10
Max. Betriebstemperatur	70 °C
Kurzfristige Spitzentemperatur	95 °C



Gebr. Kemper GmbH + Co. KG  
Harkortstr. 5  
D-57462 Olpe



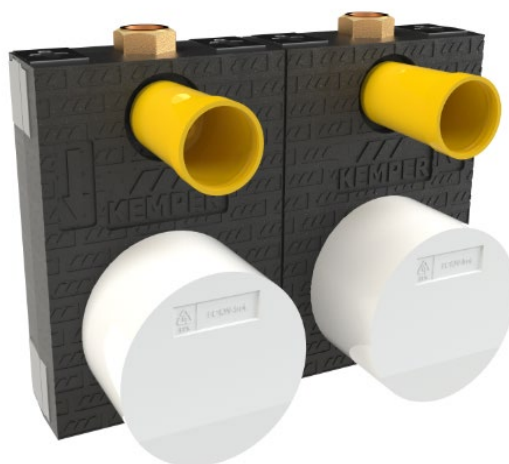
Service-Hotline +49 2761 891-800  
info@kemper-olpe.de  
www.kemper-olpe.de



# Installation and operating instructions

## Water Meter Mounting Block 'Rg 120 DUO'

### Figure 854



## Content

<b>1</b>	<b>Application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Mounting</b> .....	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>Dimensions   Materials   Connection variants</b> .....	<b>3</b>
3.1	Dimensions Figure 854 .....	3
3.2	Materials .....	3
3.3	Connection variants.....	3
3.4	Technical Data.....	3

## 1 Application

The Water Meter Mounting Block is cast in a single piece and is designed for optimal installation and alignment of cut-off valves in connection with measurement-capsule water meters, especially for pre-wall installation. The foamed WZ sections are made of exclusively high-quality and corrosion-resistant gunmetal acc DIN 50930-6. The Water Meter Mounting Block is classified according to DIN EN ISO 3822 (noise insulation) in Valve Class 1. The Water Meter Mounting Block differs from Model HWW in the measurement capsule threads with G2B COAX threads (Figure 854 07) and in other contours that are offered with manufacturer-specific threads in the measurement-capsule connection thread area. The advantage of Contour Model HWW lies in the /flexibility/interchangeability of measurement capsules with G2B COAX connection from all kinds of measurement capsule manufacturers. The best known measurement capsule manufacturers all have the G2B COAX Contour and/or adapters, which can be additionally mounted onto manufacturer-specific contours to adapt the HWW contour G2B COAX.

Note: If additional adapters (to G2B COAX) are attached to the measurement capsules with manufacturer-specific connection threads, the installation height of the measurement capsule in front of the wall changes.

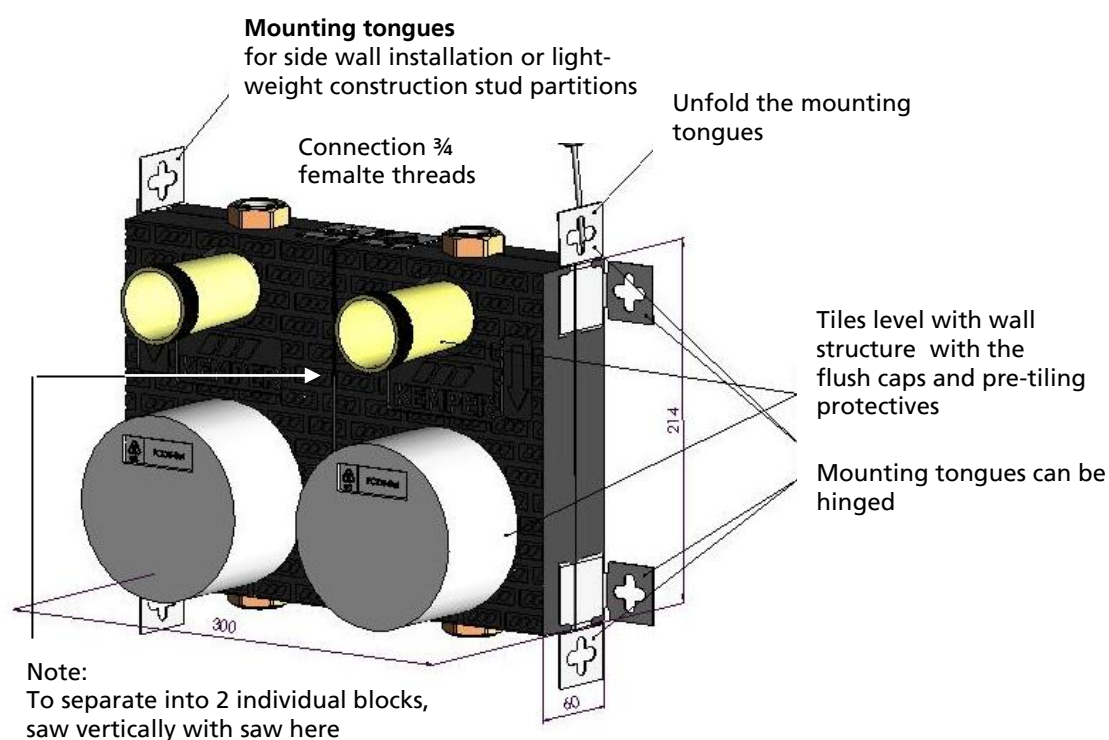
## 2 Mounting

In the as-delivered condition, the Water Meter Mounting Block 'Rg 120 DUO' is delivered as a contiguous block. In this state, usage for cold and warm water metering is implemented when both lines run parallel. If the cold and warm water metering is to be installed locally separated, the mounting block can be dismantled by sawing into two individual blocks. To accomplish that, there is a clearly recognisable separation joint in the foam body.

The ready to connect and leakproofness tested mounting block is positioned on the masonry or pre-wall installation system through the mounting tongues integrated in the insulation material. Fixating the mounting block with the mounting tongues is mandatory. If no fixation is implemented, all claims to warranty expire. The high tensile and compressive strength of the PU foam is secured as far as possible so that the foamed Water Meter section does not twist during connection. Connect the supply and discharge piping system to the mounting block tension-free. Place the fixation points on the piping systems (pipe clamps) compliant with the state-of-the-art so that no tensile stresses can act on the " Water Meter Mounting Block " component.

Straightening the entire piping system on the mounting block is impermissible.

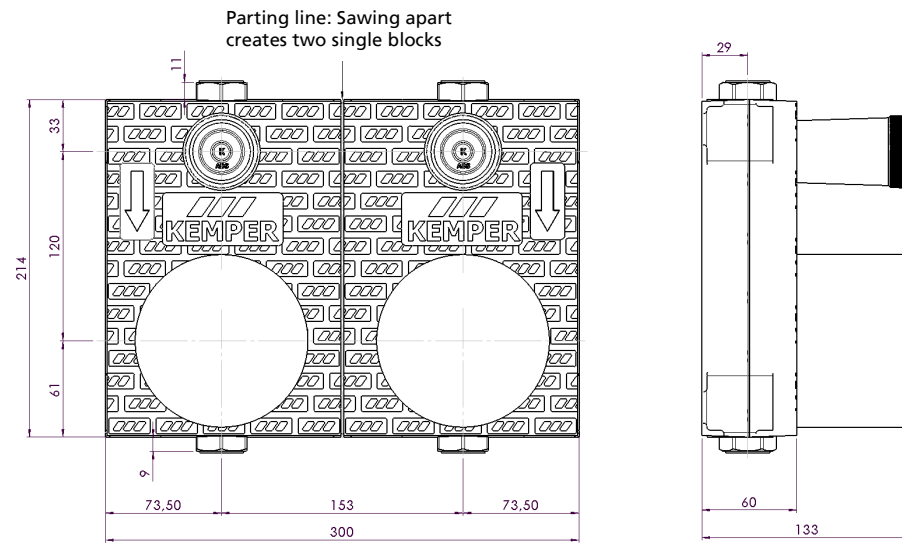
All materials used in the Water Meter Mounting Block comply with DIN 50930-6. The nonmetalliferous materials comply with the KTW and W 270 requirements. Clean the Water Meter Mounting Block surface to be tiled thoroughly with naphtha or alcohol (at least 60%) before attaching the suitable tile adhesive! Never use any thinner!



### 3 Dimensions | Materials | Connection variants | Technical data

#### 3.1 Dimensions Figure 854

<b>Height [mm]</b>	214
<b>Width [mm]</b>	300
<b>Depth [mm]</b>	60



#### 3.2 Materials

Materials	
<b>Insulation</b>	PU foam B2
<b>Water Meter route</b>	Gunmetal acc. DIN 50930-6
<b>Overflow cap</b>	Plastic

#### 3.3 Connection variants

Connection variants	
<b>Figure</b>	Connection
<b>854</b>	FT 3/4

#### 3.4 Technical Data

Technical Data	
Inside micrometer	120 mm
Pressure rating	PN 10
Max. operating temperature	70 °C
Short-term peak temperature	95 °C



Gebr. Kemper GmbH + Co. KG  
Harkortstr. 5  
D-57462 Olpe



Service-Hotline +49 2761 891-800  
info@kemper-olpe.de  
www.kemper-olpe.de

