



Produktegenskaber

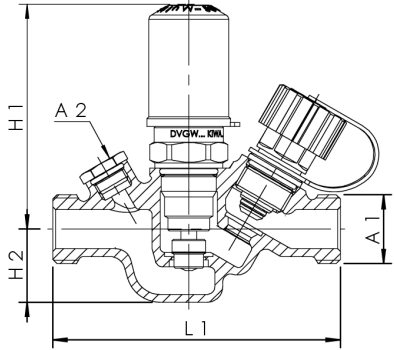
- Til termisk selvregulerende, hydraulisk justering, med automatisk reguleringsområdeomstilling for termisk desinfektion
- Medieberørte metaldele i afzinkningsfrit og korrosionsbestandigt rødgods, modstandsdygtige over for aggressivt vand
- Afspærringsenhed med termometer- og følertilslutning
- PTFE-sædepakning
- Termostatisk reguleringsenhed
- Udvendigt gevind til fladtætende forskrninger
- Med tømmeprop
- Intet dødrum

Standarder og godkendelser

- DVGW-godkendelse
- ÖVGW-godkendelse
- SVGW-godkendelse
- WRAS-godkendelse
- KIWA-godkendelse
- Kunststofdele med KTW- og W 270-godkendelse
- Til anlæg iht.DVGW-arbejdsblad W 551/W 553/DIN 1988-300
- iht. UBA-vurderingsgrundlag
- ÜA-Reg.-Nr. R-15.2.3-21-17048, WIEN-ZERT

Tekniske data

- Reguleringsområde 50 °C - 65 °C
- Trykklasse PN 16
- Maks. driftstemperatur 90 °C



Ordrenummer	DN	A1	A2	H1 (mm)	H2 (mm)	L1 (mm)	kvs (m³/h)	kg
1410G01500	15	G 3/4	G 1/4	85	28	110	1,3	0,665
1410G02000	20	G 1	G 1/4	85	33	123	1,6	0,859
1410G02500	25	G 1 1/4	G 1/4	97,5	34	133	3,2	1,156

tilbehør

- Temperaturføler Pt1000, figur T5100 140 00
- Prøveudtagningsventil i rødgods, figur 187 00
- Isoleringskal til MULTI-THERM automatiske cirkulationsreguleringsventiler, figur 471 11
- Tømmeventil i rødgods/kunststof, figur J7109 173 00
- Visertermometer, figur T5100 150 00
- Loddeforskruning i rødgods, figur 476 04
- Forskrninger med indvendigt gevind i rødgods, fladtætende , figur 476 06
- Forskrninger med indvendigt gevind i rødgods, med tømning, figur 476 07
- Forskrninger med udvendigt gevind i rødgods, figur 476 08
- Universalforskruning til lodning og presning, figur 476 14
- Presforskruning system Geberit MAPRESS rustfrit stål og kobber, figur 476 22
- Presforskruning system Viega SANPRESS og PROFIPRESS, figur 476 30
- Presforskruning system SANHA og NIROSAN, figur 476 35
- Presforskruning system Geberit MEPLA, figur 476 40
- Presforskruning system Geberit MAPRESS rustfrit stål, figur 476 20
- Presforskruning system Viega SANPRESS INOX, figur 476 70
- Dobbelt forskruning med omløbermøtrik i begge sider, figur 101 06